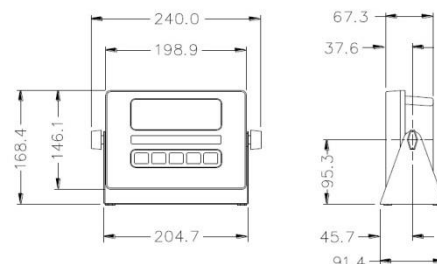
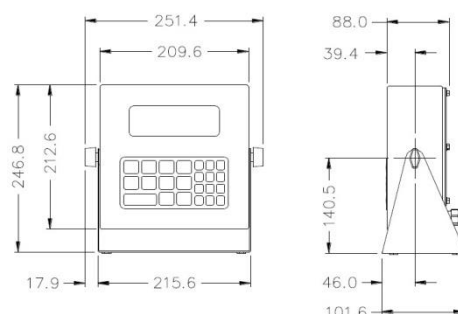


INDICADOR DE PESO GSE 350



GABINETE DE FUNDICIÓN



GABINETE DE ACERO INOXIDABLE

APLICACIONES

Indicador de peso analógico programable de grandes cualidades metrológicas. Ideal para ser utilizado en:

- ✓ Básculas para pesar camiones, vagones o ejes
- ✓ Básculas para pesar tolvas, silos o tanques
- ✓ Básculas de plataforma para uso comercial o industrial
- ✓ Llenado de tambores o bolsas con un ingrediente en hasta dos velocidades
- ✓ Batcheo de hasta tres ingredientes en una sola velocidad
- ✓ Automatización de procesos industriales que involucren pesaje electrónico con uno o varios indicadores en red
- ✓ Pesaje en general

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|--|---|
| Resolución | convertor A/D del tipo Sigma-Delta, de 20 bits, con 1.000.000 de divisiones internas. Máximo número de divisiones en display: PARA USO COMERCIAL n = 10.000 (clase III) PARA USO INDUSTRIAL n = 100.000 |
| Tasa de Muestreo | 60 conversiones por segundo |
| Display | de seis dígitos que pueden ser: de LED verdes de siete segmentos de alta luminosidad de 22mm de altura; o de cuarzo líquido (LCD) de 25 mm de altura |
| Teclado | elastomérico, hermético, de cinco teclas |
| Capacidad Máxima (Máx.) | seleccionable hasta 999.990 |
| División Mínima (d_d) | 0,00001 a 500 en base a 1, 2 y 5 con cambio de la posición decimal |
| Calibración | completamente por teclado, con hasta 5 puntos de linealización |

El presente documento no implica ninguna obligación comercial. Básculas GaMa S.R.L. se reserva el derecho de cambiar su contenido sin previo aviso.

| | |
|----------------------------------|---|
| Filtrado | digital, programable por teclado |
| Temperatura de Operación | -10 °C a +40 °C |
| Excitación de Celdas | 10 VCC @ 180mA máx (6 x 350Ω) con conexionado de seis hilos con señal de sensado. |
| Rango de Señal de Entrada | 0,1 mV/V a 20 mV/V |
| Requerimientos de Energía | <u>para gabinete de fundición:</u> 12 a 26 VCA o 12 a 36 VCC 220 VCA +10% -15% - 50 Hz - 28 W <u>para gabinete de acero inoxidable:</u> 10 a 36 VCC - 1,25 A (max) 220 VCA +10% -15% - 50 Hz - 0,5 A |
| Comunicaciones | serie RS232 bi-direccional, con 16 formatos fijos seleccionables y dos configurables según necesidad del usuario. Velocidad seleccionable entre 150 y 115200 bps. Entrada de pulsador remoto para CERO, TARA o IMPRESIÓN (100 ms tiempo mínimo de contacto cerrado) |
| Gabinete | de fundición de aluminio o de acero inoxidable |
| Homologaciones | aprobado por Metrología Legal de la Nación con el código BF.60-1859 |

ACCESORIOS OPCIONALES

| | |
|--|--|
| Módulo de salida analógica | 0-10VCC / 5mA, 0-20mA / 10V, 4-20mA / 10V opticamente aislada, resolución 16 bits, 16ms de tiempo de respuesta. Se instala en el interior del gabinete del equipo. |
| Módulo de salida a relay | Contiene tres (3) relays de estado sólido capaces de manejar 24-280 VCA @ 1A con un tiempo de respuesta de 16 ms. Se instala en el interior del gabinete del equipo. |
| Módulo de comunicación RS485 | Se monta en reemplazo del módulo estándar RS232 y permite comunicación full o half duplex. |
| Kit para alimentar a baterías | Viene en dos versiones, una para gabinetes de fundición de aluminio y otra para gabinetes de acero inoxidable. |
| Soportes adicionales para montaje | Vienen en dos versiones: para montaje en pared o para montaje en panel. |