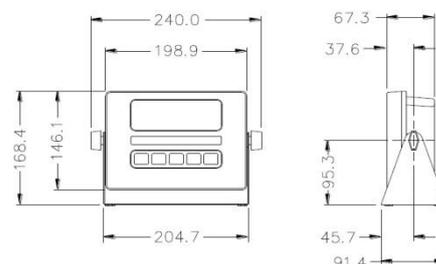
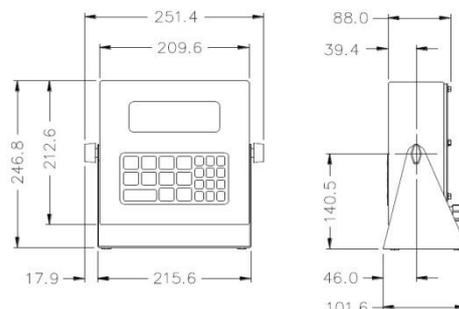


INDICADOR DE PESO GSE 350



GABINETE DE FUNDICIÓN



GABINETE DE ACERO INOXIDABLE

APLICACIONES

Indicador de peso analógico programable de grandes cualidades metrológicas. Ideal para ser utilizado en:

- ✓ Básculas para pesar camiones, vagones o ejes
- ✓ Básculas para pesar tolvas, silos o tanques
- ✓ Básculas de plataforma para uso comercial o industrial
- ✓ Llenado de tambores o bolsas con un ingrediente en hasta dos velocidades
- ✓ Batcheo de hasta tres ingredientes en una sola velocidad
- ✓ Automatización de procesos industriales que involucren pesaje electrónico con uno o varios indicadores en red
- ✓ Pesaje en general

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Resolución	convertor A/D del tipo Sigma-Delta, de 20 bits, con 1.000.000 de divisiones internas. Máximo número de divisiones en display: PARA USO COMERCIAL n = 10.000 (clase III) PARA USO INDUSTRIAL n = 100.000
Tasa de Muestreo	60 conversiones por segundo
Display	de seis dígitos que pueden ser: de LED verdes de siete segmentos de alta luminosidad de 22mm de altura; o de cuarzo líquido (LCD) de 25 mm de altura
Teclado	elastomérico, hermético, de cinco teclas
Capacidad Máxima (Máx.)	seleccionable hasta 999.990
División Mínima (d_d)	0,00001 a 500 en base a 1, 2 y 5 con cambio de la posición decimal
Calibración	completamente por teclado, con hasta 5 puntos de linealización

El presente documento no implica ninguna obligación comercial. Básculas GaMa S.R.L. se reserva el derecho de cambiar su contenido sin previo aviso.

Filtrado	digital, programable por teclado
Temperatura de Operación	-10 °C a +40 °C
Excitación de Celdas	10 VCC @ 180mA máx (6 x 350Ω) con conexionado de seis hilos con señal de sensado.
Rango de Señal de Entrada	0,1 mV/V a 20 mV/V
Requerimientos de Energía	<u>para gabinete de fundición:</u> 12 a 26 VCA o 12 a 36 VCC 220 VCA +10% -15% - 50 Hz - 28 W <u>para gabinete de acero inoxidable:</u> 10 a 36 VCC - 1,25 A (max) 220 VCA +10% -15% - 50 Hz - 0,5 A
Comunicaciones	serie RS232 bi-direccional, con 16 formatos fijos seleccionables y dos configurables según necesidad del usuario. Velocidad seleccionable entre 150 y 115200 bps. Entrada de pulsador remoto para CERO, TARA o IMPRESIÓN (100 ms tiempo mínimo de contacto cerrado)
Gabinete	de fundición de aluminio o de acero inoxidable
Homologaciones	aprobado por Metrología Legal de la Nación con el código BF.60-1859

ACCESORIOS OPCIONALES

Módulo de salida analógica	0-10VCC / 5mA, 0-20mA / 10V, 4-20mA / 10V ópticamente aislada, resolución 16 bits, 16ms de tiempo de respuesta. Se instala en el interior del gabinete del equipo.
Módulo de salida a relay	Contiene tres (3) relays de estado sólido capaces de manejar 24-280 VCA @ 1A con un tiempo de respuesta de 16 ms. Se instala en el interior del gabinete del equipo.
Módulo de comunicación RS485	Se monta en reemplazo del módulo estándar RS232 y permite comunicación full o half duplex.
Kit para alimentar a baterías	Viene en dos versiones, una para gabinetes de fundición de aluminio y otra para gabinetes de acero inoxidable.
Soportes adicionales para montaje	Vienen en dos versiones: para montaje en pared o para montaje en panel.