

## **ESQUEMAS PARA APLICACIÓN EN BASCULAS**

Los siguientes esquemas podrán optarse de acuerdo a la elección del cliente, estos tienen un grado de resistencia diferente entre si, lo cual permitirá que cada uno de estos pueda proteger la báscula por diferentes períodos. El color estándar utilizado por Básculas GaMa es gris medio RAL 7046 para las plataformas y amarillo medio RAL 1028 para accesorios tales como columnas de semáforos y barandas laterales. Por otros colores consultar con el contacto comercial.

### **ESQUEMA Nº 1 ( GRADO DE RESISTENCIA MENOR )**

**Esquema estándar aplicado en nuestras básculas salvo requerimiento especial.**

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

DESENGRASADO Y DESOXIDADO MEDIANTE TRAPEADO **NORMA ( SSPC-SP1 )** EL MISMO SE UTILIZARA PARA REMOVER DE LA SUPERFICIE CIERTOS MATERIALES CONTAMINANTES Y MANCHAS DE ÓXIDO SUPERFICIALES..

#### **PINTURA**

APLICACIÓN DE ESM. POLIURETANO DIRECTO METAL.  
ESPESOR 60 MIC.

### **ESQUEMA Nº 2 ( GRADO DE RESISTENCIA MEDIO )**

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

LIMPIEZA MEDIANTE **HIDROLAVADO NORMA ( SSPC-SP12 )** COMO PARTE DE LA PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE, DEPOSITOS DE ACEITE, GRASAS Y MATERIAL EXTERNO A LA SUPERFICIE, DEBEN SER REMOVIDOS POR HIDRILAVADO A PRESION. LA DIFERENCIA ENTRE DISTINTOS GRADOS DE LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE SE BASA EN LA CANTIDAD DE PRESION EJERCIDA SOBRE EL SUSTRATO.

#### **PINTURA**

APLICACIÓN DE EPOXI AUTOIMPRIMANTE MASTIC  
ESPESOR 100 MIC  
TERMINACIÓN CON ESM. POLIURETANO ACRIL ALIF.  
ESPESOR 75 MIC.

### **ESQUEMA Nº 3 ( GRADO DE RESISTENCIA MAYOR )**

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

LIMPIEZA MEDIANTE **ARENADO GRADO NORMA ( SSPC- SP10 ) METAL CASI BLANCO**. EN ESTE METODO TODA LA GRASA, ACEITE, LAMINILLAS, PRODUCTOS DE LA CORROSION, PINTURA Y OTROS MATERIALES EXTRAÑOS A LA SUPERFICIE SON COMPLETAMENTE REMOVIDOS, EXEPTO SOMBRAS MUY LEVES

#### **PINTURA**

APLICACIÓN DE EPOXI AUTOIMPRIMANTE MASTIC  
ESPESOR 100 MIC  
TERMINACIÓN CON ESM. POLIURETANO ACRIL ALIF.  
ESPESOR 75 MIC.

### **ESQUEMA Nº 4 ( GRADO DE RESISTENCIA MAXIMA )**

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

LIMPIEZA MEDIANTE **ARENADO GRADO NORMA ( SSPC- SP5 ) METAL BLANCO**. REMUEVE TODO OXIDO VISIBLE, LAMINILLAS, PINTURA, CONTAMINANTES. DEJA LA SUPERFICIE UNIFORMEMENTE BLANCA O GRIS EN APARIENCIA SE UTILIZA CUANDO ES NECESARIA UNA MÁXIMA PERFORMANCE PARA CONDICIONES DE EXPOSICIÓN SEVERAS.

#### **PINTURA**

APLICACIÓN DE FONDO EPOXI ZINC RICH INORGANICO  
ESPESOR 50 MIC.  
CAPA INTERMEDIA DE EPOXI AUTOIMPRIMANTE MASTIC  
ESPESOR 100 MIC.  
TERMINACIÓN CON ESM. POLIURETANO ACRIL ALIF.  
ESPESOR 75 MIC.