



BASCULAS FERROVIARIAS MOD. SAN LUIS

Nuestra experiencia pesa...

📍 **Dirección:** Acc. N. Au. B. López (Rp10) y Rn11 | San Lorenzo, Santa Fe | Argentina

📞 **Ventas:** +54 3476 24 3000 | **Serv. Tec.:** +54 3476 53 2442 | **Adm.:** +54 9 3476 53 1689

✉ **Email:** ventas@basculasgama.com.ar

🌐 www.basculasgama.com.ar

SAN LUIS

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL EQUIPAMIENTO

MARCA: Full Gama

Báscula totalmente electrónica para pesar boggie de vagones en movimiento. Velocidad 5 a 7 Km/h

Apta para paso de una locomotora de 120t.

Instalación fija: Sin foso de mínima profundidad 0,55m. Condicionado según altura del terraplén. Menor costo de inversión. Mayor durabilidad de las celdas evitan que estén sumergidas en agua. Facilita el mantenimiento general del sistema de pesaje.

Plataforma:

a) ► Material: Acero y relleno con hormigón (no estructural)

El relleno con hormigón es para otorgar mayor estabilidad e inercia para cuando es usado en pesaje en movimiento

► **b) Dimensiones:** Plataforma útil largo 3,60m (apto para pesar toda la configuración de boogie), ancho para trocha ancha (1,67m) variantes para trocha media y angosta. Altura 0,27m del cero de fundación al patín del riel.

Capacidad: 40.000kg. seccional 60t. Nominal total 120t.

División mínima: (dd) 20kg.

Nota: La báscula con indicador *Sensortronics 2002* (o *IDS 440*) podrá ser utilizado para pesaje dinámico.

PLATAFORMA

►► **Construcción en Acero.** Dos vigas principales IPN, vinculadas con perfiles IPE 160; entre estos será relleno con hormigón.

►► **Modular:** Dado su característica podrá ser agregado otro módulo con el objeto de llegar a una plataforma capaz de contener un vagón completo.

►► **Esquema de pintura básico.** Aplicable para las partes expuestas. No incluye las recubiertas con hormigón, ni aquellas galvanizadas o acero inoxidable. Limpieza desengrasado mediante trapeado normal (sspcsp1) el mismo se utilizara para remover de la superficie ciertos materiales contaminantes. Pintura aplicación de Albamix 4517500 esm. acr. directo metal, espesor 60mic.

►► **Montaje de los carriles ferroviarios.** Soldados sobre tacos metálicos cada 600mm. La provisión (en nuestro taller) de los carriles y la autorización por parte de ferrocarril para soldar es a cargo de la compradora. **Ver opcional montaje con eclisas. Si el montaje de carriles es en obra, sera a cargo de la compradora.**

CELDA DE CARGA Y ACCESORIOS

- ▶▶ **Importadas**, fabricadas bajo ISO 9001:2000, del tipo rocker-pin a la compresión. Cantidad:4 (cuatro)
- ▶▶ **Construcción en acero inoxidable**. Grado de protección IP 68 (Totalmente estancadas al polvo y protegidas contra la inmersión prolongada en agua).
- ▶▶ **Capacidad máxima 30.000kg.** (por celda)
- ▶▶ **Certificaciones: NTEP** (apta para ser usada en USA) y **OIML R60** (apta para ser usada en Europa)
- ▶▶ **Sistema de montaje autocentrante**, capaz de absorber esfuerzos longitudinales y transversales, con flotación controlada sin arriostramientos.
- ▶▶ **Sistema de conexionado de celdas** con ajustes individuales por celdas y por línea de apoyo para posibilitar un mismo valor de peso independientemente de donde se posicione el vehículo a pesar sobre la plataforma.
- ▶▶ **Sistema de protección contra descargas atmosféricas** incorporado en las cajas de conexión. Se incluye la jabalina para la puesta a tierra de la plataforma (necesaria para minimizar los daños provocados por los rayos).
- ▶▶ **Cableado protegido** en todo su recorrido, por cañerías rígidas o protecciones metálicas flexibles, contra el ataque de roedores. La longitud de cable considerada en el equipamiento base es de 10m. (toda distancia mayor será tomada como un adicional a la provisión.



OPCIONALES

- ▶▶ Apto para instalar en áreas de riego explosivo. Se incluirá al sistema de protección barreras Zener.
- ▶▶ Transferencia a datos a través de radio frecuencia (RF)
- ▶▶ Placa de cortes. Para manejo de cargas en forma automática
- ▶▶ Gabinete Nema IV construido en acero inoxidable
- ▶▶ Sistema pesaje dinámico: Incluye cambio indicador por Sensortronics 2002 (IDS440) y soft.
- ▶▶ Se obtendrá el peso total del convoy a través de la sumatoria de los pesos de los boggie que hayan pasado sobre la plataforma. Velocidad de tránsito menor a 5km/h.

FUNDACIÓN

- ▶▶ **Diseñada y ejecutada en forma exclusiva** para formar parte y lograr el correcto funcionamiento de la báscula. Resulta con dos vigas de fundación cada dos celdas, carpeta de nivelación entre ellas y muros frontales en el extremo de la obra.
 - ▶ Sin foso altura tomada del nivel cero de fundación. Cota de fundación de vigas -0.60m. Cota fijación patín ferroviario +0.27m.
 - ▶ Se toma como obra estándar aquella para una tensión de suelo de 1,2kg/cm²
 - ▶ Para suelos de menor capacidad portante será necesario redimensionar la fundación Ingeniería a cargo de la compradora
 - ▶ Ítems a considerar para dicha ejecución:
- ▶▶ **Mano de obra. Gastos de traslados y viáticos para la ejecución de:**
 - ▶ Vigas de fundación una por cada dos celdas, hormigón armado. Dimensiones; ancho 1.5m., largo 2.4m, altura 0.6m.
 - ▶ Losas de nivelación entre vigas. Espesor 0.08m con malla sima.
 - ▶ Muro frontales. Hormigón armado, altura 0.27m., espesor 0.40m.
 - ▶ **Inicio de Obra.** A través de un acta se define el representante del comprador y vendedor. Ambos definen el lugar de emplazamiento de la futura báscula.
 - ▶ **Replanteo.** A cargo del vendedor.
 - ▶ **Retiro carriles ferroviarios y durmientes.** A cargo del comprador.
 - ▶ **Excavación.** Zona de trabajo hasta cota 0.00 y viga de fundación. Horas/maquina a cargo del comprador.
- ▶▶ **Materiales y herramientas provisto por vendedor**
 - ▶ Aceros cortados y doblados para hormigón armado
 - ▶ Caños y accesorios de PVC para tendido eléctrico
 - ▶ Encofrados para los muros
 - ▶ Cemento especial para fijar las placas de montaje de las celdas.
- ▶▶ **Materiales y herramientas provisto por comprador**
 - ▶ Hormigón elaborado puesto al pie de la obra. Calidad H21 volumen.
- ▶▶ **Estudio de suelo.** Solicitado por la concesionaria de ferrocarril, para el armado de la carpeta legajo técnico.
- ▶▶ **Carpeta Técnica** para presentar a la licenciataria de ferrocarril: Se cotiza por separado en función de los requisitos a presentar y la documentación que pueda aportar el comprador.
- ▶▶ **Trabajos previos sobre el terreno** (a cargo del comprador)
- ▶▶ **Retiro carril ferroviario y durmientes** (a cargo del comprador)

- ▶▶ **Limpieza.** Se junta sobrantes de la construcción y se deposita al pie de la obra o en contenedor provisto por la compradora. Limpieza de los perfiles de los módulos. Detalles de terminaciones.
- ▶▶ **Cañero de PVC** de la báscula al sitio donde será alojado el indicador. Distancias estándar 10m.
- ▶▶ **Tendido de caños para el cableado** dentro de la oficina, hasta llegar al indicador. *A cargo del comprador.*
- ▶▶ **Gastos de traslado y hospedaje del personal.** Incluido en la oferta. Distancias mayores de 10km del lugar de instalación al hospedaje será *a cargo del comprador los costos de traslado.*

PUESTA EN MARCHA

- ▶▶ Luego del fraguado del hormigón (variable entre 10 a 28 días según utilización de acelerante) nuestro personal técnico o representante asignado procederá a:
 - ▶ Fijación de las placas de montaje de las celdas, utilizado dispositivos y proveyendo cemento especial (Sika Grout 212).
 - ▶ Provisión y montaje de las celdas de carga, caja de actualización y accesorios. *Se incluye sistema de protección contra rayos.*
 - ▶ Provisión y montaje a puesta a tierra (jabalina, conectores y cables)
 - ▶ Mano de obra para tendido eléctrico de la báscula hasta el indicador. A partir de los 10m. se cobra adicional por materiales y mano de obra.
- ▶▶ **Calibración por posterior ensayo:**
 - ▶ Pesas patrones certificadas. Mínimo reglamentado por INTI 20% de la capacidad máxima de la báscula (10.000 kg. para báscula de 50.000 kg.)
 - ▶ Cargas auxiliares hasta llegar a la capacidad máxima. Reglamentado por INTI (40.000) a proveer por el cliente.
 - ▶ Los ensayos a realizar por nuestro personal autorizado por el INTI son: Excentricidad, linealidad, repetibilidad, sensibilidad, retorno a cero y movilidad.
 - ▶ Aplicación peaje dinámico: Será necesario considerar movimiento de vagones con sistema de arrastre (locomotora y otro medio) para ajustes finales. Tiempo estimado 6hs.
- ▶▶ **Capacitación** en la operación de todo el sistema, como así también en las acciones alternativas en caso de falla, chequeos y rutinas de mantenimiento. La capacitación se considerará finalizada cuando el personal onerario de conformidad de haberla recibido y haya comprendido e interpretado la misma, contando con el manual instructivo correspondiente. Se estima un máximo total de 2 horas.
- ▶▶ **Gastos de traslado y hospedaje del personal:** Incluido en la oferta. Distancias mayores de 10km del lugar de instalación al hospedaje será *a cargo del comprador los costos de traslado.*

OPCIONALES PARA JERARQUIZAR LA BASCULA

- ▶▶ **Montaje de carriles ferroviarios con eclisas:** Provisión de carriles y eclisas de fijación a cargo de la compradora. Puesto en nuestra fábrica.

ESQUEMA DE PINTURA DE MAYOR RESISTENCIA (opcional)

- ▶▶ **Limpieza** mediante hidrolavado (norma SSPC-SP12) como parte de la preparación de la superficie, depósitos de aceite, grasas y materiales externos deben ser removidos por hidrolavado a presión.
- ▶▶ **Pintura:** Aplicación de Albamix 4525102/4590019 Epoxi Autoimprimante Mastic, espesor 100MIC. Terminación con Albamix 4570100/4590013 esm. Poliuretano acril. alif. espesor 75MIC.

SEMÁFORO

- ▶▶ Utilizado para controlar el flujo de camiones al ingresar y salir de la báscula. Puede ser suministrados distinto tipo de provisión (automatico, doble sentido, etc.). Solicitar descripción técnica.

BARRERAS ZENNER PAR ÁREAS CLASIFICADAS (EXPLOSIVAS)

